

## UTILIZAÇÃO

Combustível líquido de qualidade superior, utilizado para queima em equipamento industrial.

## BENEFÍCIOS

Produto aditivado que proporciona os seguintes benefícios:

Aumenta a fluidez e o poder de combustão das naftas, melhorando a eficiência nos queimadores.

Emulsiona a água existente, incorporando-a no combustível de queima.

Elimina a formação de depósitos carbonosos, nas fornalhas e tubulares, aumentando o rendimento térmico do equipamento.

Reage com os ácidos sulfurosos e carbónico, provenientes da combustão, evitando a corrosão do equipamento e a poluição do ar.

Destrói os microrganismos que proliferam na água e provocam a corrosão dos depósitos.

Transforma as impurezas em combustível útil.

Produto cumpre Decreto-Lei n.º 89/2008, de 30 de Maio, actualizado pelo Decreto-Lei n.º 142/2010

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO DE ANÁLISE	ESPECIFICAÇÃO
Massa Volúmica a 15°C	kg/m <sup>3</sup>	EN ISO 3675; EN ISO 12185; ASTM D 1298	Relatar
Viscosidade a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	EN ISO 3104; ASTM D 445	40 máx
Enxofre	% (m/m)	EN ISO 8754; ASTM D 2622	1.0 máx
Água	% (V/V)	ISO 3733; ASTM D 95	1.0 máx
Ponto de Inflamação	°C	EN ISO 2719; ASTM D 93	65 mín
Sedimento Total	% (m/m)	ISO 10307-1	0.25 máx
Cinzas	% (m/m)	EN ISO 6245; ASTM D 482	0.20 máx

A informação que se fornece neste documento baseia-se nos nossos conhecimentos actuais mas não implica que a informação seja exaustiva em todos os casos. Incumbe ao utilizador determinar, sob sua responsabilidade, as condições de segurança e eficácia do produto para o fim a que se destina. A SCALEA garante a qualidade dos produtos que comercializa mas não assume nenhuma responsabilidade quanto aos danos que possam resultar do uso indevido. Para manuseamento e transporte proceder de acordo com a respectiva Ficha de Segurança.